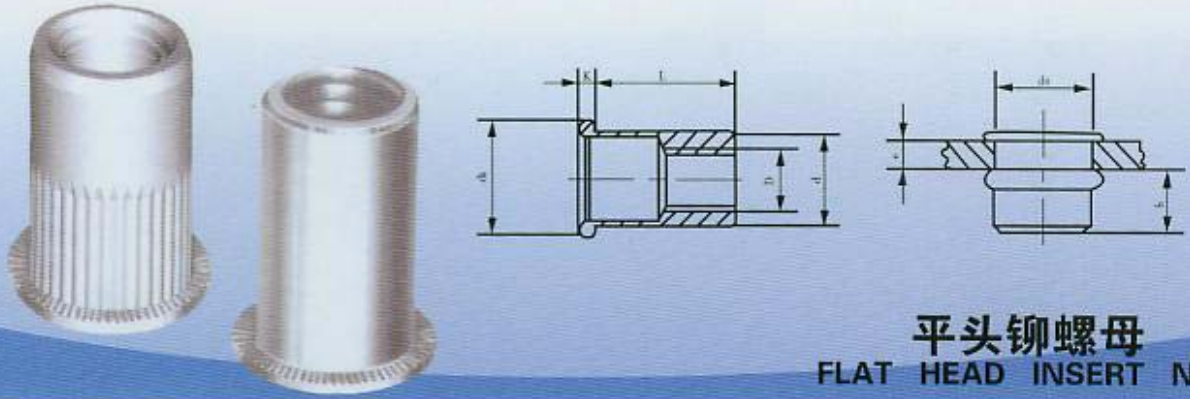
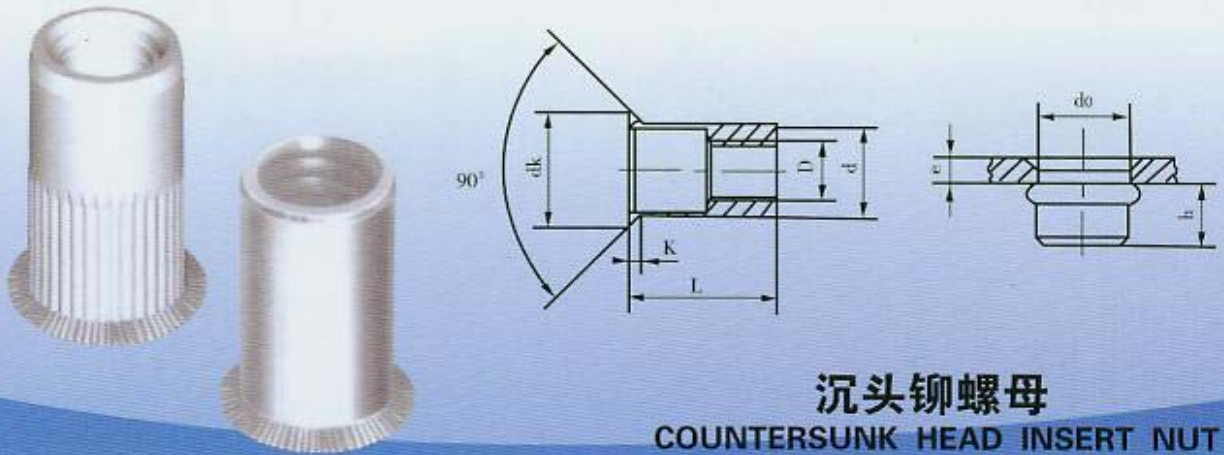


### 铆螺母技术参数



**平头铆螺母**  
FLAT HEAD INSERT NUT

产品规格 SIZE	D	铆接厚度 e	铆后长度 h (参考)	母孔直径 do <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	d -0.03 -0.20	dk +0.30 -0.30	k +0.20 -0.20	L +0.30 -0.30
F.M3	M3	0.5-2.0	6.0	5	5	7	0.8	8
F.M4	M4	0.5-2.0	7.5	6	6	9	0.8	10
F.M5	M5	0.5-2.5	9.3	7	7	10	1.0	12
F.M6	M6	0.5-3.0	10.9	9	9	13	1.5	13.5
F.M8	M8	0.5-3.5	12.3	11	11	15	1.5	16.5
F.M10	M10	0.5-3.5	15.0	13	13	17	1.8	18.5
F.M12	M12	0.5-3.5	17.5	15	15	19	1.8	22.5



**沉头铆螺母**  
COUNTERSUNK HEAD INSERT NUT

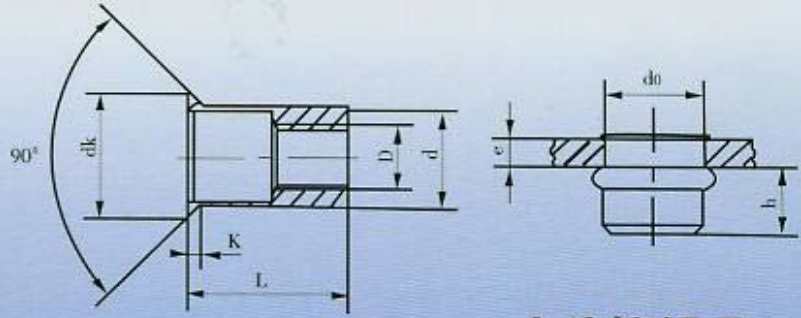
产品规格 SIZE	D	铆接厚度 e	铆后长度 h (参考)	母孔直径 do <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub>	d -0.03 -0.20	dk +0.30 -0.30	k +0.20 -0.20	L +0.30 -0.30
C.M3	M3	1.6-3.5	6.0	5	5	8	1.5	9.5
C.M4	M4	1.6-3.5	7.5	6	6	9	1.5	11
C.M5	M5	1.6-4.0	9.3	7	7	10	1.5	14
C.M6	M6	1.6-4.5	10.9	9	9	12	1.5	15
C.M8	M8	1.6-5.0	12.3	11	11	14	1.5	16.5
C.M10	M10	1.6-5.0	15.0	13	13	16	1.5	19
C.M12	M12	1.6-5.0	17.5	15	15	18	1.5	22.5

产品目录之外的规格请与本公司业务员联系

备注: 1.材质: 钢、合金铝、不锈钢      2.外径圆形不带槽产品生产M3-M12, 带槽产品生产M4-M12.

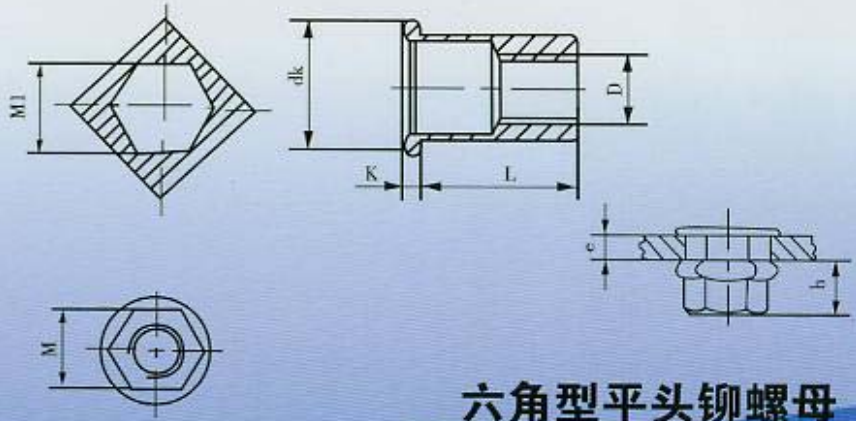


### 铆螺母技术参数



**小头铆螺母**  
THIN HEAD INSERT NUT

产品规格 SIZE	D	铆接厚度 e	铆后长度 h (参考)	母孔直径 d <sub>0</sub> <sup>+0.15 -0.05</sup>	d -0.03 -0.20	d <sub>k</sub> +0.30 -0.30	k +0.20 -0.20	L +0.30 -0.30
S.M3	M3	0.5-2.0	5.55	5	5	5.50	0.35	8.5
S.M4	M4	0.5-2.0	6.55	6	6	6.75	0.50	10.0
S.M5	M5	0.5-2.5	7.50	7	7	8.00	0.60	12.0
S.M6	M6	0.5-3.0	9.40	9	9	10.00	0.60	14.5
S.M8	M8	0.5-3.5	10.40	11	11	12.00	0.60	16.5
S.M10	M10	0.5-3.5	10.55	13	13	14.5	0.85	19.0
S.M12	M12	0.5-3.5	12.8	15	15	16.50	0.85	22.5



**六角型平头铆螺母**  
STANDARD HEX INSERT NUT

产品规格 SIZE	D	铆接厚度 e	铆后长度 h (参考)	母孔直径 M <sub>1</sub> <sup>+0.15 -0.05</sup>	M -0.03 -0.20	d <sub>k</sub> +0.30 -0.30	k +0.20 -0.20	L +0.30 -0.30
FM4-HEX	M4	0.5-2.5	7.5	6	6	9	0.8	10.0
FM5-HEX	M5	0.5-3.0	9.3	7	7	10	0.8	12.0
FM6-HEX	M6	0.5-3.5	10.9	9	9	13	1.5	14.3
FM8-HEX	M8	0.5-3.5	12.3	11	11	15	1.5	16.5
FM10-HEX	M10	0.5-3.5	15.0	12	12	17	1.8	18.2
FM12-HEX	M12	0.5-3.5	17.5	15	15	19	1.8	22.5

产品目录之外的规格请与本公司业务员联系

备注: 1.材质: 钢、合金铝、不锈钢

2.外径圆形不带槽产品生产M3-M12, 带槽产品生产M4-M12.

地址: 上海中山北路9150号

电话: 021-8808148 8808501

传真: 021-8808710